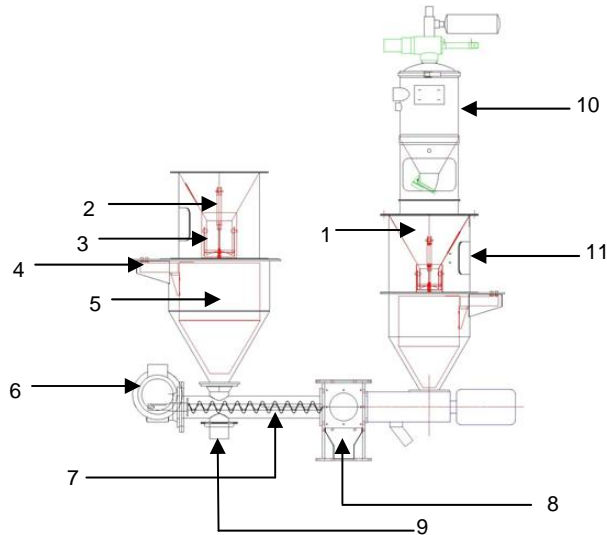




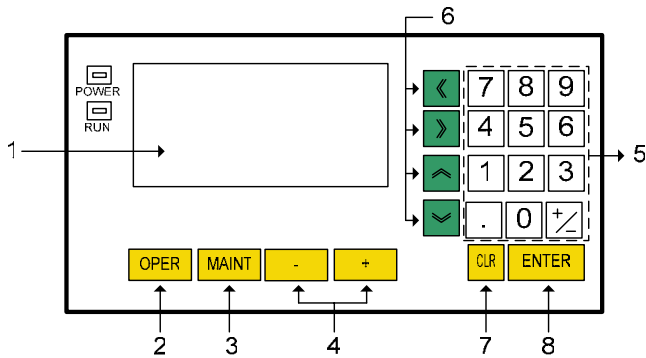
### Componentes del equipo

1. Tolva de material
2. Pistón
3. Compuerta neumática
4. Celda de carga
5. Recipiente de pesaje
6. Motor
7. Husillo transportador
8. Túnel adaptador
9. Compuerta de drenado
10. Cargador de tolva
11. Puerta de servicio



### Componentes del panel

#### DISPLAY



1. Pantalla LCD
2. Permite moverse entre pantallas de operación
3. Entra al modo de mantenimiento
4. Permiten moverse entre pantallas de mantenimiento
5. Teclado para introducir valores en los campos editables
6. Permiten moverse entre campos editables
7. Borra el valor actual del campo en que estamos posicionados
8. Guarda o acepta el valor que introducimos en el campo en el que estamos posicionados

#### BOTONERAS

##### SISTEMA



**ENCIENDE y APAGA** el sistema de dosificación

**Apagada:** dosificador APAGado

**Illuminada:** dosificador ENCENDido pero no trabajando

**Parpadeando:** dosificador ENCENDido y trabajando

##### CANCELAR ALARMA



**Cancela momentáneamente la alarma actual**, si no se resuelve el problema, aparece de nuevo

Despliega la última alarma acontecida en los pasados 30 minutos **Parpadeando:** alguna alarma está ACTIVA

##### CANAL # ALIMENTACION MANUAL



Con el sistema apagado, al presionarlo activa manualmente la compuerta del canal correspondiente

##### GRAVIMAN

ABIERTO CERRADO AUTO








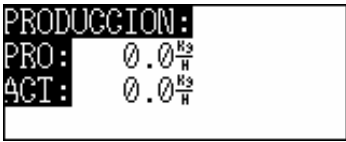


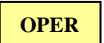







<Abierto> Compuerta siempre abierta (para limpiar el sistema)

<Cerrado> Compuerta siempre cerrada (para modo de calibración)

<Auto> Abre y cierra automáticamente (operación normal del equipo)



**Operación y limpieza del equipo**

OPERACION	LIMPIEZA DEL SISTEMA
<p>1. Coloque el selector de cada gabinete por Graviman en AUTO</p> <div style="text-align: center;">     </div> <p>2. Presione la tecla de  hasta posicionarse en la pantalla de FORMULA</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>3. Programe en el campo CANAL #2: el % que requiere de dicho material. Automáticamente el campo de CANAL #1: ajustará el % para que el total de un 100%</p> <p>5. Presione la tecla de  hasta posicionarse en la pantalla de PRODUCCION</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>6. Programe la capacidad a la que desea que el equipo trabaje (<b>Máximo valor permitido: 999 kg/hr</b>)</p> <p>7. Prenda el equipo presionando el selector del sistema</p> <div style="text-align: center;">     </div> <p><b>NOTA:</b> Si desea consultar el consumo de materiales, presione la tecla de  hasta posicionarse en la pantalla de TOTALES</p> <div style="text-align: center;">  </div>	<p>1. Apague el o los cargadores que alimenten el sistema</p> <p>2. Apague el equipo presionando el selector del sistema</p> <div style="text-align: center;">     </div> <p>3. Coloque un recipiente o bolsa debajo de la compuerta de drenado y dicha compuerta</p> <p>4. Coloque el selector del Graviman que desea vaciar en la posición de <b>ABIERTO</b>, el material comenzará a bajar puesto que la compuerta del Graviman y la compuerta de drenado están abiertas</p> <div style="text-align: center;">     </div> <p>5. Presione el botón de <b>ALIMENTACION MANUAL</b> del canal que desee vaciar en el panel de control. Esto provocará que el husillo gire y el material que se encuentre en el cuerpo del husillo salga a la tolva de almacenamiento</p> <div style="text-align: center;">     </div> <p>6. Una vez que el material deje de fluir, abra la puerta de servicio y limpie la compuerta y el recipiente de pesaje con aire comprimido</p>



## **Problemas y soluciones del BigG™**

### **1. Tolva vacía**

- Debe haber MATERIAL en el origen o fuente
- La línea de alimentación NO DEBE estar bloqueada, el material debe fluir libremente, ajuste el regulador de aire
- El aire comprimido debe ser SECO mínimo a 6 bar
- El cargador correspondiente debe estar encendido
- No debe haber saltado la protección de la bomba de vacío
- Abra la compuerta de la tolva, si hay material ajuste el sensor

### **2. Graviman vacío**

- Si no hay material en la tolva: verifique los incisos descritos en el punto 1
- Si hay material en la tolva, asegúrese de que la compuerta neumática que abre y cierra para permitir el paso del material entre la tolva y el recipiente esté funcionando adecuadamente
  - la compuerta pudo haberse quedado atorada con material
  - pudo presentarse una falla de la válvula solenoide que opera el pistón
  - pudo presentarse una falla en el pistón que opera la compuerta
  - si no hay aire comprimido mínimo a 6 bar el mecanismo no funcionará
  - La posición del Graviman correspondiente debe estar en AUTO

### **3. Capacidad muy alta**

- Verifique que no haya alguna fuga de material
- Programe una capacidad total más baja
- En el caso de equipos con husillo: cambie a un husillo más grande

### **4. Capacidad muy baja**

- Programe una capacidad total más alta
- En el caso de equipos con husillo: cambie a un husillo más pequeño

### **5. Error de pesaje en el Graviman**

- La posición del Graviman correspondiente debe estar en AUTO
- El aire comprimido debe ser SECO mínimo a 6 bar
- Limpie el canal correspondiente y reestablezca

### **6. Falla del inversor**, corte la alimentación de energía al sistema y reestablezca luego de 5 segundos

### **7. Sobrecarga de la bomba de vacío**, verifique la causa arregle el problema y reestablezca la bomba